

---

# 目录

<b>管理摘要 .....</b>	1
<b>1. 简介 .....</b>	2
<b>2. 项目情况介绍.....</b>	3
2.1    项目概述.....	3
2.1.1    项目目标.....	3
2.1.2    合作伙伴.....	3
2.1.3    项目规范.....	3
2.1.4    鹿特丹港口工业区域的基本原理.....	5
2.1.5    事实与数据.....	6
2.1.6    计划编制.....	7
2.2    马斯弗拉克特 CCS 项目股份合伙公司 .....	7
2.2.1    意昂集团比荷卢联盟.....	7
2.2.2    燃气苏伊士集团荷兰 Energie 公司.....	7
2.3    拟合作伙伴.....	7
2.4    财政贡献者.....	8
<b>3. ROAD 的一体化 CCS 链.....</b>	9
3.1    简介.....	9
3.1.1    陆上和海底运输系统.....	9
3.1.2    TAQA 阿布扎比国家能源公司的 P18-A 平台.....	13
<b>4. ROAD 设计参数和数据.....</b>	15
4.1    流动保障研究 (FAS) 的说明 .....	15
4.2    模型描述.....	15
4.3    数值模拟的边界条件.....	16
4.3.1    CO <sub>2</sub> 组分 .....	16
4.3.2    系统温度和压力.....	16
4.3.3    系统流速.....	17
4.3.4    井设计.....	17
4.3.5    过程系统.....	18
4.4    流动模拟.....	19
4.4.1    模拟正常运行.....	20
4.4.2    冷却的说明.....	21
4.4.3    启动注意事项.....	23
4.4.4    FAS 的建议.....	24
<b>5. 控制和运行理念.....</b>	25
5.1    过程说明.....	25
5.2    基本控制说明.....	25
5.3    压缩机性能.....	26
5.4    流动状态.....	26
5.5    控制理念.....	28
5.5.1    非稳态运行.....	28

---

5.5.2	初始和正常启动.....	29
5.5.3	计划关闭后的计划启动.....	29
5.5.4	优先启动过程.....	30
5.5.5	计划关闭.....	30
5.5.6	在非计划关闭后通过捕集装置运行的计划启动 .....	31
5.5.7	在非计划关闭后通过平台运行的计划启动 .....	31
5.5.8	控制和运行理念的总结.....	31
<b>6.</b>	<b>结论和建议.....</b>	<b>34</b>

---

## 图目录

图 1: ROAD 项目的位置: 鹿特丹港口和北海.....	4
图 2: 捕集设备的建议位置: 马斯弗拉克特第三电厂 (照片: 意昂集团) .....	4
图 3: 250 MWe 当量燃烧后捕集装置的技术设计 (福陆公司) .....	5
图 4: 北海的 P18-A 平台 (照片: 阿布扎比国家能源公司) .....	6
图 5: MPP3 的 3D 视图.....	9
图 6: 在 MPP3 上 CCS 的可用足迹.....	10
图 7: 膨胀环的布局.....	11
图 8: 有出入口的 Maasgeul 渡口的路线和轮廓 .....	12
图 9: 陆上管道路线.....	12
图 10: 陆上和海底管道路线概览.....	13
图 11: TAQA 的 P18-A 井保护平台.....	14
图 12: 将封存 CO <sub>2</sub> 的 P18 内的井位置.....	14
图 13: ROAD 运输系统示意图 .....	16
图 14: 储层填充的基准情景.....	17
图 15: 最终的井设计.....	17
图 16: 作用在进入井中的 CO <sub>2</sub> 流上的重力和摩擦力 .....	18
图 17: CO <sub>2</sub> 的莫利尔图 .....	19
图 18: PV 图中 CO <sub>2</sub> 的压力-温度关系 .....	20
图 19: 温度随管道长度的变化 .....	21
图 20: 压力随管道长度的变化 .....	21
图 21: 相位图中的冷却时间和曲线 .....	22
图 22: ‘充满的’管道在启动时的液体流动 .....	23
图 23: 井中温度作为流速的函数 .....	24
图 24: 基本控制流程图 .....	25
图 25: 典型的压缩机性能曲线 .....	26
图 26: 运行包络 .....	27
图 27: 运行压力 .....	28
图 28: 推荐运行参数 .....	28
图 29: 冷却时管道含量 .....	30
图 30: 控制和运营理念的总结 .....	33